Web Sitesi :
sürücümakina.com

SÜRÜCÜ MAKİNA
BETON SANTRALLERİ VE TRANSMİKSER

Hakkımızda:

Sürücü Makina, 1987 yılında Malatya'da kurulmuş, inşaat ve madencilik sektörlerine yönelik ekipmanlar üreten köklü bir mühendislik firmasıdır. Sürücü Makina, bölgemizde Beton Santrali ve ekipmanları olarak bu üretimi yapan ilk firmadır. Ürün yelpazesi beton santrali, taş kırma eleme makineleri, konkasör tesisleri, konveyör bantlar, mikserler, silolar ve titreşimli elekten oluşur. Kalite ve güvenilirlikte yüksek standartlarıyla tanınan firma, yenilikçi teknolojiye yatırım yaparak ürünlerini sürekli geliştirir. Türkiye ve yurt dışında geniş bir dağıtım ağına sahip olan Sürücü Makina, müşteri memnuniyeti odaklı yaklaşımıyla sektörde güvenilir bir partnerdir. Firma, deneyimi ve uzmanlığı ile büyük ölçekli projelerin başarısına katkıda bulunur ve müşterilerine en iyi ekipmanları sunmayı taahhüt eder.

About Us:

Sürücü Makina, established in 1987 in Malatya, is a well-established engineering and manufacturing company. The company produces specialized equipment for the construction and mining sectors. Its product range includes concrete plants, crushing and screening machines, crusher plants, conveyor belts, mixers, silos, and crushers. Sürücü Makina is known for the quality and durability of its products, offering high-performance equipment. It continuously updates its products by keeping up with technological innovations and investing in R&D. With a broad distribution network in Turkey and abroad, the company is a reliable partner in the industry with a focus on customer satisfaction. Sürücü Makina is committed to contributing to the success of large-scale construction projects and mining operations.

Firmamız Serdar SÜRÜCÜ tarafından yeni sanayi sitesinde endüstriyel makine aletleri imalatıyla başlayan, sektöre öncelik veren ürünleri ile hizmet vermeye devam etmiştir. Yürürlükte olan tüm çevre kanun ve yönetmeliklere uyarak, müşterilerin çevre ile ilgili taleplerini karşılayıp, faaliyetleri kapsamında çevre etkileri en az olan doğal kaynaklara yönelir ve optimum şekilde kullanılmasını sağlar.

Çalışan personel, üretim ve idari faaliyetlerden kaynaklanan atıkların çevre etkilerini kaynağında en aza indirgeyerek, ürün tasarımından üretim çıktısına kadar tüm faaliyetlerinde endüstriyel kirlenmeyi önler ve bu anlamda çevreye katkı sağlar.

Sürekli eğitim ve iletişim kanalları ile çalışanlarımızın, iş ilişkisi içinde bulunduğumuz kişi ve kuruluş bölge halkının desteğini alarak, tüm faaliyetlerini gerçekleştiren, sürekli iyileştirme çerçevesi içinde çalışır. Müşterileriyle satış ve satış sonrası hizmet süreçlerinde de gereken destek ve çözümlerin sağlanmasında azami işbirliğini temel bir prensip olarak benimsemiştir.

Our company, which started with the manufacturing of industrial machinery and tools in the new industrial site by Serdar SÜRÜCÜ, continues to provide services with priority products tp the sector.

In compliance with all applicable environmental laws and regulations, we meet customer demands related to the environment and focus on utilizing natural resources with minimal environmental impact within the scape of our activities.

Our employees work to minimize the environmental impact of waste generated from production and administrative activities at the source, preventing industrial pollution in all activities from product design to production output, and contribute to the environment in this regard. Through continuous training and communiacaiton channels, our employees work within a framework of continuous improvement, receiving support from the people and organizations in the region with whom we have business relationships in all their activities.

Sabit Beton Santrali

Karıştırıcıların her türlü ortamda tam kapasite çalışabilmesi için özellikle imalatlarını çok sade bir dizaynda yaparak tüm dünyada tercih edilen firmalar arasına girmiştir. Beton Santrali, bilgisayar sistemi yardımıyla agrega, su ve çimento gibi malzemeleri belirli oranda karıştırıcı mikserde bir süre karıştırdıktan sonra, mikser kamyonuna boşaltmasını sağlayan tesislere verilen genel isimdir.

Agrega bunkeri, Agrega tartı bandı, karıştırıcı besleme bandı, çimento siloları, beton karıştırıcısı ve otomasyon sistemi beton santralini oluşturan genel ekipmanlardır. Beton santralleri genel olarak sabit beton santrali, mobil beton santrali ve kompakt beton santralleri olmak üzere üç farklı tipte üretilmektedir. Sabit beton santralleri, genelde yüklü beton dökümlerinde ve çok sık yer değişikliğinin yapılmasının gerekli olmadığı durumlarda tercih edilen santral tipleridir. Genel olarak günlük ihtiyacın 500 m3'ü geçtiği projelerde sabit beton santrali seçilmesi en uygun tercihtir. Sabit Beton santrallerinin saatlik kapasitesi 35 m3'den başlayıp 180 m3'e kadar değişik bir çok kapasite çeşidi vardır..

In order for mixers to operate at full capacity in any environment, especially by manufacturing them in a very simple design, they have become among the preferred companies worldwide. A concrete batching plant is a facility that, with the help of a computer system, mixes materials such as aggregates, water and cement in a certain proportion in the mixer for a peiod of time and then unloads it into the mixer truck.

Aggregate bunkers, aggreate weighing belts, mixer feeding belts, cement silos, concrete mixers and automation systems are the general equipment that make up a concrete batching plant. Concrete batching are generally produced in three different types: stationary concrete batching plants, mobile concrete batching plants, and compact concrete batching plants. Stationary concrete batching plants are typically the preferred plamt types for large concrete pours and situations where frequent relocations are not necessary. In projects where the daily requirement generally exceeds 500 m3, choosing a stationary concrete batching plant is the most suitable option. Stationary concrete batching plants come in various capacity options, starting from an hourly capacity of 35 m3 and going up to 180 m3.

Mobil Beton Santrali

Nakliye giderlerinin ve santral kurulumu için gerekli yerleşim betonlarının az olması sebebiyle en çok tercih edilen santral tiplerinden biridir. Ayrıca mobil beton santralleri kısa sürede devreye alınmasından dolayı bu yönden daha avantajlıdır. Kısa süreli projelerde ve kurulum alanının kısıtlı olduğu yerlerde mobil beton santralleri daha çok kullanılmaktadır. Bunun yanında nakliyenin tek bir çekici ile yapılabilmesi de önemli bir avantaj sağlamaktadır.

- Src Mühendislik tüm Mobil Santrallerinde %100 kendi üretmiş olduğu karıştırıcılarını kullanmaktadır.

- Src Mühendislik üretmiş olduğu bu karıştırıcıların, minimum yedek parça ihtiyacı duymasından dolayı; sanayisinin gelişmediği ülkelerde özellikle tercih edilmektedir.

- Src Mühendislik karıştırıcların her türlü ortamda tam kapasite çalışabilmesi için özellikle imalatlarını çok sade bir dizaynda yaparak tüm dünyada tercih edilen firmalar arasına girmiştir.

One of the most preferred types of plants due to the minimal transportation costs and the limited need for site preparation concrete is the mobile concrete batching plant. Additionally, mobile concrete batching plants are more advantageous due to their ability to be quickly put into operation. Mobile concrete batching plants are commonly used for short-term projects and in locations with limited installation space. Furthermore, the ability to perform transportation with a single tractor is a signiflicant advantage.

- Src Engineering uses its own mixers in all of its mobile concrete batching plants, wich amounts to %100. Thanks to the minimal need for spare parts of these mixers, they are particularly favored, especially in countries where the industry is less developed.

- Src Engineering has gained a reputation among the preferred companies worldwide by producing these mixers with a simple design to ensure they can operate at full capacity in any environment.

Kuru Sistem Beton Santrali

Üretmiş olduğu yaş sistem beton santrallerinin yanı sıra en ekonomik santral tipi olan kuru sistem beton santralleri de üretmektedir. Kuru sistem beton santrallerimiz nakliye ve işletim giderlerinin çok düşük olması sebebiyle en çok tercih edilen beton santrallerinden biridir.

Kuru sistem beton santrallerimizin yaş sistem beton santrallerinden tek farkı, beton karışımının karıştırıcı(-mikser) kazanında değil mikser kamyonunda yapılmasıdır. Santral otomasyonu her periyotta Agrega-Çimento-Katkı ve Suyu otomatik olarak tartıp mikser kamyonuna boşaltmaktadır. Böylelikle mikser kamyonu santral altından çıkarken beton karışım işlemi bitmiş olur.

Kuru sistem beton santrallerimizin en önemli avantajları ;

1-) Kısa zamanda kurulup teslim edilmesi,

2-) Profosyonel santral operatörüne gerek olmadan çok kolay bir kullanımı olması,

3-) Oluşabilecek her türlü arızanın şantiye ortamında halledilebilir olması,

4-) Santral kurulumu için gerekli beton maliyetinin minimum seviyede olması.

Kuru sistem beton santralleri ekonomik olması dolayısıyla birçok baraj ve toki firması tarafından tercih edilen bir santral tipidir.

In addition to producing wet system concrete batching plants, we also manufacture the most economical type of plant, dry system concrete batching plants. Our dry system concrete batching plants are among the most preferred plants due to their vey low transportation and operating costs.

The only difference between our dry system concrete batching plants and wet system concrete batching plants is that the concrete mixture is prepared not in the mixer tank but in the mixer truck. The plant automation system automatically weighs aggregates, cement, additivies and water in each cycle and discharges them into the mixer truck. This means that the concrete mixing process is completed as the mixer truck exits from under the plant.

The most significant advantages of our dry system concrete batching plants include ;

1-) Quick installation and delivery,

2-) Ease of use without the need for a professional plant operator,

3-) Capability to address any potential issues on the construction site,

4-) Minimal concrete costs required for plant installation.

Due to its cost-effectiveness, dry system concrete batching plants are preferred by many dam and housing development companies.

Çift Milli Mikser

Genellikle çok yüklü beton üretiminde kullanılmaktadır. Günlük ihtiyacın en az 1000 m3'ün üzerinde olan durumlarda daha çok tercih edilir.

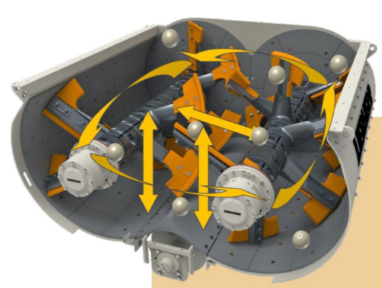
Yatay senkronize akslı Çift Milli(Twin-Shaft) tipi karıştırıcı sistemi maksimum homojenliği sağlayan en avantajlı sistemdir. Çift Milli(Twin-Shaft) karıştırıcılarda minimum sürede, düşük su-çimento oranlarında çimentonun tamamının agrega ile temas edebileceği şekilde bir karıştırma sağlanır. Bu da sistemin verimliliğini arttıran en önemli faktördür.

Bu nedenlerden dolayı Sürücü Mühendislik ürettiği büyük kapasiteli beton santrallerinde Çift Milli(Twin-Shaft) beton mikserlerini kullanmaktadır.

Its generally used for the production of very large quantities of concrete. It is preferred more in cases where the daily requirement is at least 1000 m3 or higher.

The horizontal synchronized twin-shaft mixer system is the most advantageous system that ensures maximum homogeneity. In twin-shaft mixers, a rapid and efficient mixing process is achieved in minimal time, allowing for full contact between cement and aggregates, even at low water-cement ratios. This is most crucial factor that enhances the system's efficiency.

For these reasons, Sürücü Engineering uses twin-shaft concrete mixers in the large capacity concrete batching plants it produces.



Tek Milli Mikser

Birbirinden ayrı olarak çalışan çift motor ve redüktör yardımıyla tahrik sağlanmaktadır. Bu yüzden motorlardan veya dişlilerden birinin arıza vermesi halinde kapasite yarıya düşürülerek beton üretimine devam edebilmektedir. Yatak sayısının az olması nedeniyle oluşabilecek yatak problemleri en az seviyeye indirgenmiştir. Ayrıca yataklama sistemi dışta olduğundan dolayı ; olası şerbet almada ara vermeden beton üretimine devam edilebilmektedir. Tahrik sisteminin çift taraftan olması sebebiyle çok düşük slampta beton üretimi yapılabilmektedir.

Beton boşaltma sistemi pnomatik olduğundan dolayı elektrik kesintilerinde dahi kapak kolaylıkla açılıp beton boşaltılabilmektedir. Karıştırıcı kollarının helis biçiminde olması sebebiyle kollar kazan cidarının tamamını sıyırarak döner ve bu yüzden çok fazla temizlik gerektirmez. Temizlik için gerekli zaman diğer karıştırıcılara nazaran daha kısadır. Tahrik sisteminin özelliği nedeniyle aşınma en aza indirilmiştir. Bu da oluşabilecek maliyetleri engelleyerek makineden en yüksek verimi almanızı sağlar. Zaman ayarlı otomatik yağlama sisteminden dolayı yatak ömürleri çok daha uzundur.

Helis karıştırıcıların kazan cidarına paralel dönüşü sayesinde beton karışım süresi çok kısadır. Kazan iç plakalarının çoğu yerde aynı olmasından dolayı fazla aşınan parçalar yer değiştirilerek daha uzun ömürlü bir kullanım sağlanır. Tüm yürüyüş platformların menteşeli olmasından dolayı hızlı ve kolay kurulum.

Drive is provided separately by two motors and reducers, allowing for independent operation. Therefore, in the event of a malfunction in one of the motors or gears, production capacity can be halved while continuing concrete production. The low number of bearings minimizes the potential for bearing issues. Additionally, the bearing system is external, allowing for continuous concrete production without interruption even during possible bearing maintenance. The dual-sided drive system enables concrete production at very low RPM, reducing ewar.

The concrete dischange system is pneumatic, which means that even in the event of electrical outages, the cover can be easily opened and the concrete can be discharged. The helical shape of the mixing arms allows them to scrape the entire interior of the mixer tank as they rotate, reducing the need for extensive cleaning. The time required for cleaning is shorter compared to other mixers. The unique feature of the drive system minimizes wear, helping prevent additional costs and maximizing machine efficiency. The use of a time-controlled automatic lobrication system ensures longer bearing lifespans.

The parallel rotation of helical mixers along the interior of the tank results in very short concrete mixing times. The majority of worn parts on the interior plates can be replaced, extending the overall lifespan of the equipment. All walking platforms are hinged, facilitating fast and easy installation.

Planet Tipi Mikser

Hazır beton üretiminde kullanılmakla birlikte; daha çok özel beton üretimine yönelik projelerde kullanılan planet mikserler, daha uzun sürelerde özel kıvamda(daha çok düşük su veya nem oranına sahip) beton üretiminde üstün performansa sahiptir.

Parke taşı, blok yapımı gibi karışım süreleri uzun olan uygulamalarda daha çok tercih edilir.

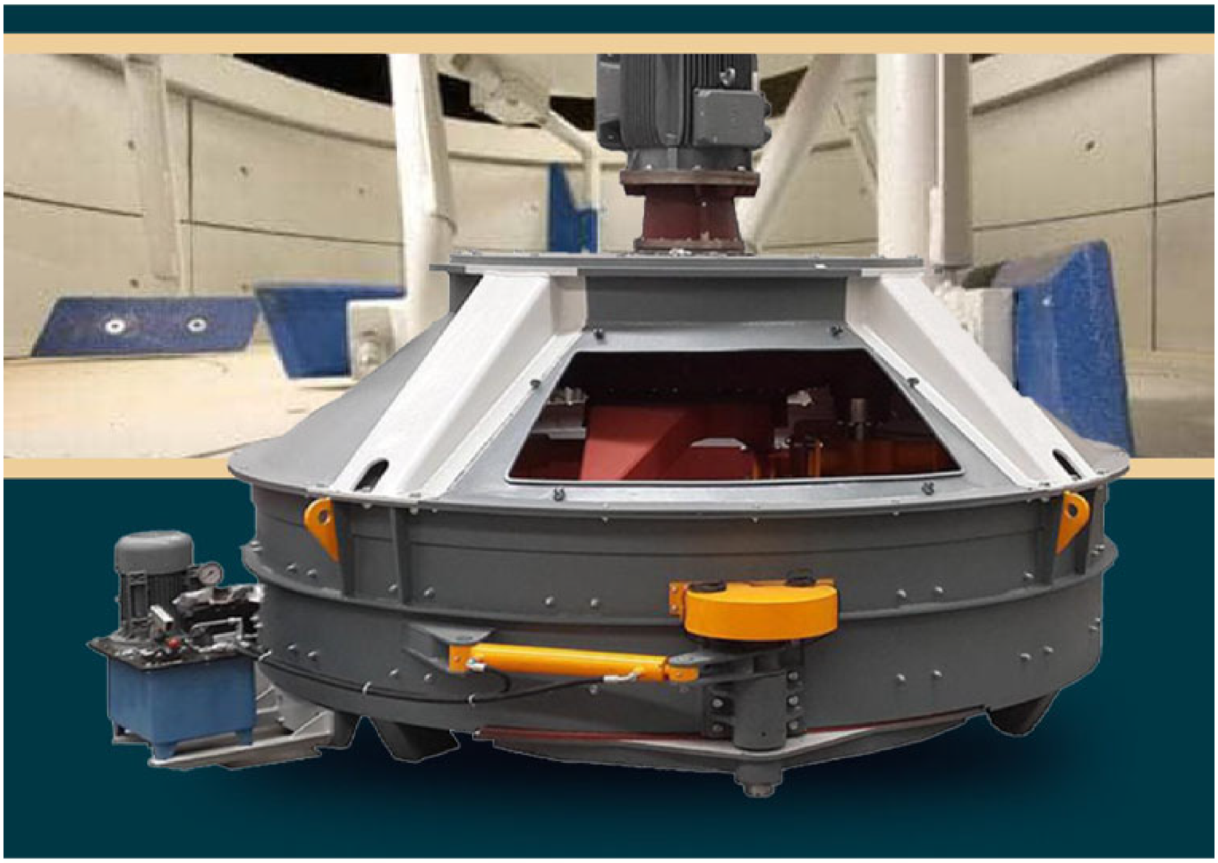
Karıştırma kollarının aynı anda hem kendi ekseni hem de kazan çevresi boyunca dönmesi sayesinde daha kısa sürede daha homojen beton elde edilebilmektedir.

Elektrik motoru ve kademeli dişli kutusunun mikser kazanının üst kısmında bulunması tamir ve bakım işlerinin daha kolay yapılabilmesini sağlar.

Planetary mixers, primarily used for special concrete production projects, are employed in the production of ready-mixed concrete. They exhibit superior performance when it comes to producing specialized concrete with specific consistency requirements, often involving lower water or moisture contect.

They are especially preferred for applications with long mixing times, such as the production of paving stones and concrete blocks. The simultaneous rotation of the mixing arms both aroundtheir own axis and along the perimeter of the mixer tank allows for the creation of a more homogeneous concrete mix in a shorter period.

The positioning of the electric motor and the step-down gear unit at the upper part of the mixer tank facilitates easier maintenance and repair tasks.



Otomasyon Sistemi

Beton santrallerinin en önemli ünitesi olan otomasyon sistemi; pano kontrolünün yanı sıra, bilgisayar kontrolü ve dokunmatik ekranı ile alternatif çözümler sunmaktadır.

Beton santrali müşterisinin istekleri göz önünde bulundurularak oluşturulan programlar sayesinde, sadece son ürün takibi değil kullanım sırasında oluşan hatalar da önceden belirlenmektedir. Bu sayede tam otomasyon sağlanmakta ve daha güvenli üretim yapılmaktadır.

Beton santralinin üretiminin her aşaması için raporlama sistemi bulunmaktadır. Bu raporları isteğe bağlı olarak belli periyotlarda ya da sadece gerekli zamanlarda çıktı olarak da alabilirsiniz. Bununla beraber müşteri kayıtları tutulabilir, irsaliye düzenleyebilir, üretim planınızı değiştirebilir, stok takibi yapabilirsiniz.

The automation system, which is the most crucial unit of concrete batching plants, offers alternative solutions with panel control, computer control and a touchscreen interface.

Through programs created with consideration for the customer’s preferences, not only the final product tracking but also errors that my occur during usage are predetermined. This ensures full automation and a safer production process.

A reporting system is in place for every stage of concrete batching plant production. You can generate these reports at specific intervals or only when needed. Additionally, customer records can be maintained, invoices can be issued, production, plans can be adjusted and inventory can be managed.

Konveyör Bant

Beton santralinde agrega bunkerinden karıştırıcıya veya karıştırıcı öncesi konulan biriktirme(önyükleme) bunkerine malzeme taşınması besleme bandı ile yapılır. Tesiste yer darlığı olduğu durumlarda besleme bandı yerine kovalı veya elevatör ile taşıma kullanıldığı da olur. Konveyörün şaşesi çelik profillerden imal edilmekte ve desteklenmektedir. Rulolar üzerinde bulunan taşıyıcı lastik bant üzeri lastikle kaplanmış bir tahrik tamburu ile hareket ettirilir. Bant eğimi fazla olduğu taktirde, lastik bandın üzerinde malzemenin geriye doğru kaymasını veya yuvarlanmasını önleyen lades veya çavuş desenli bant tercih edilmektedir.

Material transport from the aggregate bunker to the storage(pre-loading) bunker in the concrete batching plant is accomplished through a feed conveyor. In cases of limited space within the facility, bucket or elevator systems are used for transportation instead of a feed conveyor. The conveyor's frame is constructed from steel profiles and supported. It is driven by a drive drum covered with rubber and moves on carrying rollers with a rubber-coated belt. When the conveyor incline is significant, a belt with chevron or cleat patterns is preferred to prevent material from sliding or rolling backward on the rubber belt.

Agrega Bunkeri

Sürücü beton santralleri uzun kullanım ömürleri ve ağır hizmet şartları düşünülerek dizayn ve imal edilmektedir.

Agrega bunkerlerinde beton üretiminde kullanılacak agrega cins ve sayısına bağlı olarak 3, 4, 5, 6 bölmeli ve stoklanmak istenilen agrega miktarına bağlı olarak 60 m3'den 400 m3'e kadar kapasitelerde olabilmektedir. Taşıyıcı şase ve ayak olarak NPI 200 veya muadili H profil kullanılmaktadır.

Agrega bunkerinin tabanında tartı bunkerine agrega akışının olduğu baks tabir edilen kısımlarda 6 mm kalılığındaki St 37 sac kullanılmaktadır.

Bunker perdesi olarak, mukavemet ve estetik açısından trapez sac tercih edilmektedir. Bunker alt çıkışlarında aşınmaya dayanıklı sacdan mamul olup ve pnömatik silindirler ile açılıp kapanabilen agrega boşaltma kapakları bulunmaktadır. Bu kapaklar otomasyon sistemi ile senkronize olarak çalışırlar.

Agrega bunkerlerinin bölmelerine malzeme doldurulması, isteğe göre, damperli kamyon, loder veya gezer bantlı besleme sistemi ile yapılabilir.

İstenildiği taktirde bunkerde alt, üst ve yan kapatma yapmak mümkümdür. Bunkerlerde ihtiyaca göre agreganın yağmurda ıslanmaması ve bunkerin doldurması esnasında toz çıkmaması için üzeri kapatılabilir. Ayrıca soğuk havalarda agrega kapaklarında donmadan dolayı kapak açıp kapatma zorluğu olmaması ve yine çıkabilecek tozu önlemek için bunkerin alt kısımları da kapatılabilir.

Sürücü concrete batching plants are designed and manufactured with a focus on long service life and heavy-duty conditions.

The aggregate bunkers can vary in capacity from 60 m3 to 400 m3, depending on the type and quantity of aggregates to be used in concrete production, with options of 3, 4, 5 or 6 compartments. NPI 200 or equivalent H profiles are used for the supporting chassis and legs.

The sections where aggregate flow to the weighing bunker occurs, also known as 'baks', use 6 mm thick St 37 steel plates on the base of the aggregate bunker.

Trapezoidal steel sheets are preferred for the bunker walls, both for strenght and aesthetic reasons. At the bottom outlets of the bunkers, there are aggregate discharge covers made of wear-resitant steel that can be opened and closed with pneumatic cylinders. These covers operate in synchronization with the automation system.

Filling the compartments of the aggregate bunkers can be done using dump trucks, loaders or mobile belt feeding systems, as per preference.

If needed, it is possible to have bottom, top and side coverings in the bunkers. Covers can be used to prevent aggregates from getting wet in the rain, minimize dust during filling and to address any difficuties related to freezing in cold weather, ensuring ease of opening and closing. These lower portions of the bunkers also help prevent dust.

Çimento Helezonu

Beton santralinde çimento silosundan karıştırıcıya veya karıştırıcı öncesine konulan biriktirme(ön-yükleme) bunkerine malzeme taşınması çimento helezonu ile yapılır.

Helezon konveyörler, katı akışkan malzemelerin beslenmesi, taşınması ve dozajlanması amacı ile farklı sektörlerde kullanılabilmektedirler.

SCS tip helezon konveyörler beton santrallerinde çimento ve benzeri katı akışkanların, silo veya diğer depolama hacimlerinden alınarak istenen yere nakli için özel tasarlanmıştır.

In a concrete batching plant, the material transport from the cement silo to the storage(pre-loading) bunker before the mixer or prior to mixing is carried out using a cement screw coveyor.

Screw conveyors can be employed in various sectors for the purpose of feeding, transporting and dosing solid bulk materials.

The SCS-type screw conveyors are specially designed for the transportation of cement and similar solid bulk materials in concrete batching plants, facilitating the transfer from silos or other storage volumes to the desired location.

Yedek Parçalar

ANA ŞASE

- Çimento, Su, Katkı Tartım Bunkerleri
- Agrega Bekletme Bunkeri
- Döküş Oluğu, Şut Lastikleri
- Aktüatörlü Su ve Katkı Vanaları
- Pnömatik Piston ve Valfler
- Loadcell, Vibratör
- Kelebek Klepe, Branda
- Havalandırma Hortumu
- Konum İndikatörleri
- Fittings Malzemeleri

BETON MİKSERLERİ

- Sızdırmazlık Takımı
- Yataklama Takımı
- Karıştırıcı Palet Takımı
- Aşınma Plakaları
- Motor / Redüktör
- Hidrolik Piston
- Otomatik yağlama sistemi
- Sensörler
- Kayış / Kasnak

KONVEYÖR BANTLAR

- Rulolar
- Tahrik ve kuyruk tamburları
- Rulman yatakları
- Motor / Redüktör
- Emniyet şalterleri / switchler
- Lastik bant
- Kayış / Kasnak

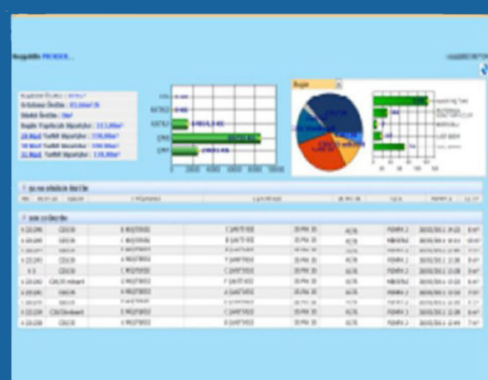
AGREGA BUNKERLERİ

- Rulolar
- Loadcell, Vibratör
- Lastik bant, Kayış / Kasnak
- Pnömatik piston, valf
- Sıyırıcı lastik - silgi
- Tahrik ve kuyruk tamburları
- Rulman yatakları

ÇİMENTO SİLOLARI

- Silotop Filtre
- Çimento Helezonu
- Basınç emniyet ventili
- Seviye göstergesi
- Redüktör Akışkanlaştırıcı jet
- Kelebek Kelepe ve Kolu
- Fittings malzemeleri

ELEKTRİK OTOMASYON



- indikatör
- Kontaktörler
- Röleler
- Dönüştürücü
- Şalterler
- Kontrol Paneli

Transmikserler

Sürücü Makina' nın transmikserleri, 12m3 kapasiteye kadar geniş kapsamlı beton taşıma olanakları sunar. Özel tasarıma sahip kazan içi helezonlar, betonun özelliklerini ve homojenliğini bozmadan uzun süre taşınabilmesini sağlar. Özel kazan içi palet tasarımı ile su tankı ve su saati sayesinde karıştırılmamış hazır beton bileşenlerinin kısa sürede karıştırılmasını ve kullanılmasını sağlar. Ayrıca, hava sıcaklığının aşırı yüksek veya düşük olduğu bölgelerde, betonun yapısının bozulmadan taşınmasını ve kullanılmasını mümkün kılar.

Kullanılan yüksek kapasiteli hidrolik ekipmanlar ve rediktörler, kazan maksimum dönüş hızına ulaşırken aracın yakıt tüketiminin azalmasına yardımcı olur. Kazan üretiminde kullanılan özel sac malzeme, aşınmayı minimuma indirir ve kazanın ömrünü uzatır.

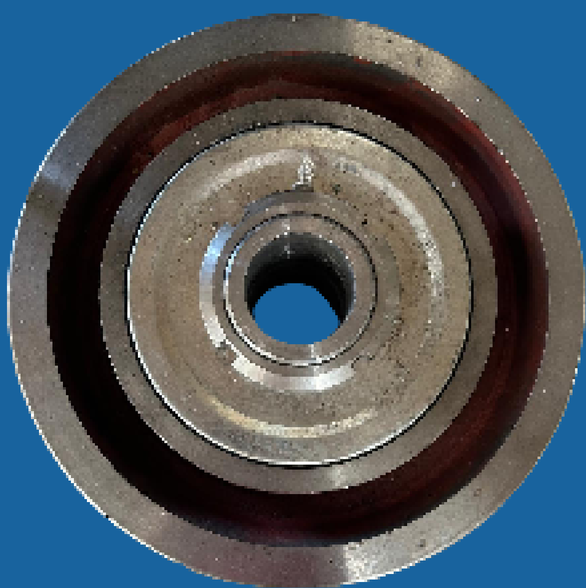
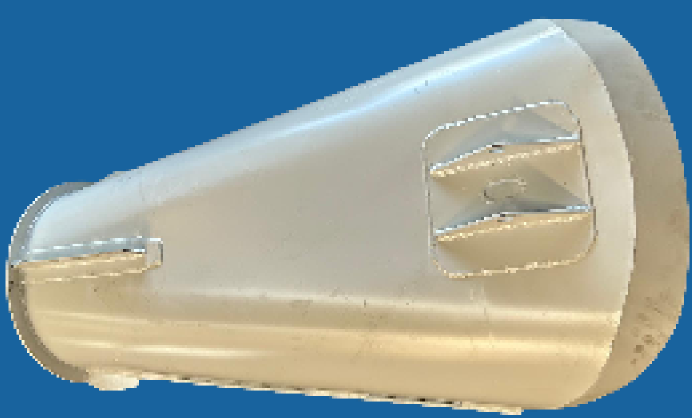
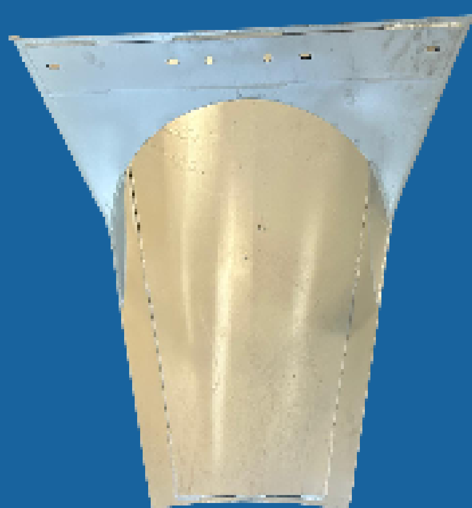
Sürücü Makina's concrete mixers offer extensive concrete transportation capabilities up to 12m^3 capacity. The specially designed internal spiral augers ensure the concrete's properties and homogeneity are maintained during long transportation periods. The unique drum blade design, along with the water tank and water meter, allows the unmixed ready-mix concrete components to be mixed and used in a short time. Additionally, in regions with extremely high or low temperatures, it enables the concrete to be transported and used without compromising its structure.

The high-capacity hydraulic equipment and reducers used help reduce fuel consumption while the drum reaches maximum rotation speed. The special steel material used in the drum's production minimizes wear and extends the drum's lifespan.

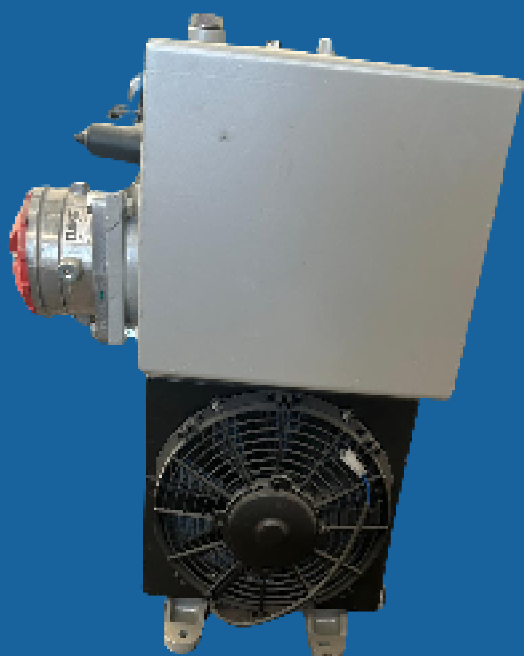
Transmikser
Yedek Parçalar

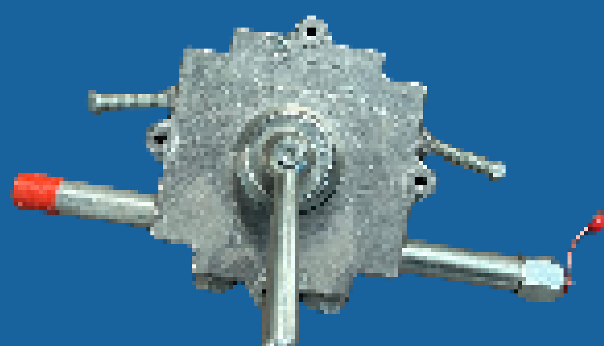




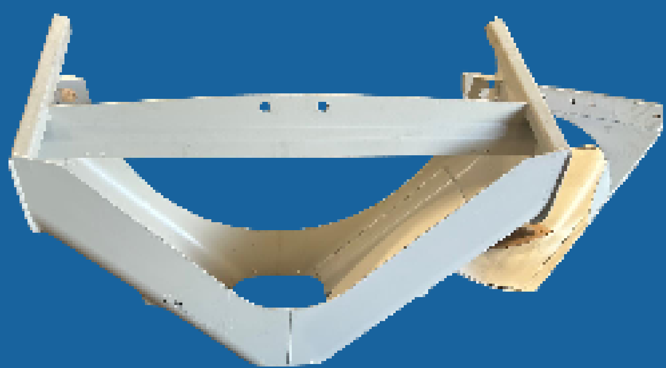




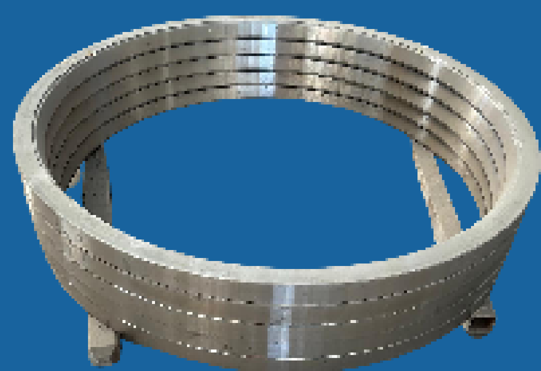
Transmikser
Yedek Parçalar





Transmikser
Yedek Parçalar





SÜRÜCÜ MAKİNA

Bize Ulaşın

0 505 530 68 61

surucumakine@gmail.com

- 2.OSB Mahallesi 8.Cadde No.4/A
44900 Yeşilyurt / Malatya
(Fabrika)

- Özsan Sanayi Sitesi Caddesi Yakınca
Mahallesi No : 14/21 Yeşilyurt/MALATYA
(Yedek Parça Satış Merkezi)